

DESCRIPCIÓN

RTE 3030 Aleación de soldadura blanda, para la ejecución de uniones capilares de alta calidad para piezas encasquilladas con juegos de 0,05 y 0,1 mm.

DATOS TÉCNICOS

Resistencia a la tracción: 100-120 N/mm²
Temperatura de fusión: 221°C

NORMAS

DIN 1707 L-Sn-Ag 3,5%
ISO 9453 aleación nº 703

PROPIEDADES

- . Alta fluidez
- . Débil aportación de calor
- . Buena resistencia a la tracción y corrosión
- . Ausencia de elementos tóxicos (Cadmio y Plomo)
- . Gran velocidad de trabajo
- . Consumo de material mínima
- . No es necesario mecanizado posterior

APLICACIONES

Uniones por capilaridad, tubos de cobre, intercambiadores de calor, conducciones de aceros inoxidables, fabricación de recipientes metálicos, utensilios del hogar, grifería, instrumentos de precisión, artículos de regalo, industria alimentaria, etc.

MÉTODO Y TÉCNICA DE APLICACIÓN

Limpiar la superficie de las uniones, redondear las aristas y aplicar si es necesario decapante adecuado.

Colocar las piezas en su posición final. Regular el soplete hasta conseguir una llama suave. Calentar lentamente, acercar y fundir una gota de metal de aportación hasta conseguir el mojado y la capilaridad en toda la unión.

Después de la soldadura, aclarar con agua caliente con el fin de eliminar los residuos.

PRESENTACIÓN

Bobinas de 250 gr en hilo de \varnothing 2,0 mm.
Bobinas de 100 gr en hilo de \varnothing 2,0 mm.

SEGURIDAD Y SALUD

Antes de usar, lea atentamente la ficha de seguridad disponible en el siguiente enlace:

<https://www.castolin.com/es-ES/msds/search>