

## Decapante 157 SCE

### DESCRIPCIÓN

Decapante líquido de nueva generación exento de cloruros desarrollado para el soldeo blando de metales de cobre. El 157 SCE es extremadamente activo en estado frío, incluso sobre piezas oxidadas.

Sus ingredientes activos sensibles al calor no dejan residuos corrosivos tras el soldeo fuerte. El decapante 157 SCE ofrece unas excelentes propiedades de mojado sobre cobre, latón y bronce. Puede utilizarse para limpiar cobre y latón (ver el apartado dedicado a limpieza).

### APLICACIONES

Este decapante se utiliza con aleaciones de estaño-plomo, estaño-cobre y estaño-plata para soldadura fuerte y, en particular, con los siguientes productos de CASTOLIN:

CASTOLIN 152 - 154 - 157 - 3232 - 5241 - 5423 - 5427.

El decapante 157 SCE puede emplearse con soldador eléctrico y soplete, en horno o por inmersión.

Unión de aleaciones de cobre, latón o bronce

### DATOS TÉCNICOS

Color producto	Ph	Temp de trabajo
Marrón translúcido	1	0 a 300 °C

### NORMA

ISO 9454-1 3.2.2.A

### INSTRUCCIONES

#### Preparación

Limpiar las superficies a unir, eliminar las aristas afiladas y desengrasar las piezas.

Aplicar una capa de decapante 157 SCE en todas las superficies a unir.

Colocar las piezas en su posición definitiva.

Al realizar uniones por llama, calentar una zona amplia y mantener una llama suave.

Aplicar la aleación de soldadura blanda en la unión y distribuirla con un movimiento continuo de la llama para conseguir la penetración del metal de aporte.

**Evitar sobrecalentamiento.**

#### Limpieza

Los residuos del decapante 157 SCE no son corrosivos, de modo que no es necesario eliminarlos. No obstante, al tratarse de residuos solubles en agua pueden eliminarse mediante lavado con agua o frotando con una esponja o trapo húmedo.

Si se utiliza el decapante 157 SCE como limpiador (y no se calienta), es obligatorio lavar las piezas con agua tras su limpieza.

### EMPAQUETADO

Botella de plástico de 500 g o bidón de 5 kg.