

DESCRIPCIÓN

Aleación base de estaño y plomo, sin ningún contenido de cadmio, ni zinc, ni antimonio.

Produce una soldadura blanda de elevada resistencia, utilizable para aleaciones cúpricas y férricas. Aleación extremadamente fluida con muy buena resistencia a los agentes corrosivos ligeros.

Para la utilización de este hilo, desengrasar y limpiar bien las juntas, eliminar las posibles rebabas y utilizar decapante adecuado al material base y al de aportación. Colocar las piezas lo más exactamente posible en su posición definitiva. Precalentar con llama ligeramente carburante. Apoyar la punta del hilo sobre la superficie, fundir una gota y mover rápidamente la llama sobre la junta, para que penetre el metal de aportación. Después cepillar las piezas en agua corriente

PROPIEDADES

- Débil aportación de calor, sin ningún riesgo de deformación.
- Cordones densos, lisos y estancos.
- No es necesario mecanizado posterior.
- Alta fluidez y muy económica de empleo.
- Buena resistencia a la tracción.

DATOS TÉCNICOS

Resistencia a la tracción: aprox. 13 hbars.
Temperatura de fusión: 183-190° C.

APLICACIONES

Especialmente indicada para la unión de carburos.

Instrumentos de precisión:

óptica, relojería, equipos de control, iluminación, cuchillería.

Climatización, refrigeración:

válvulas, intercambiadores de calor

APLICACIONES

Trabajos en fontanería, relleno de carrocería de automóvil, industria eléctrica

Uniones de metales férricos y cúpricos.

DECAPANTES A UTILIZAR

- Castolin 157, para chapa de acero inoxidable.
- Castolin 51L para uniones de aluminio y cobre.
- Castolin 157 NC (pasta no corrosiva), para racores de cobre

SEGURIDAD Y SALUD

Antes de usar, lea atentamente la ficha de seguridad disponible en el siguiente enlace:

<https://www.castolin.com/es-ES/msds/search>