

DESCRIPCIÓN

Aleación de soldadura blanda para realizar uniones capilares sobre metales férricos, cúpricos, níquel y sus aleaciones. Esta aleación ha sido diseñada para ofrecer uniones capilares de máxima calidad sin utilizar plomo o cadmio.

Fácil uso y aplicación, es necesaria la utilización de decapante para realizar dicha unión.

Se presenta en formato hilo de diferentes diámetros.

DATOS TÉCNICOS

Intervalo de fusión (sol-liq): 230-250 °C

Normas

Aleación: UNE EN 29453 S-Sn97 Cu 3

APLICACIONES

Refrigeración.

Tuberías de agua.

Instalaciones de gas de menos de 5bar de presión.

Contactos eléctricos

DECAPANTE RECOMENDADO

157 DC

PREPARACIÓN DE LAS PIEZAS

Limpiar, si es necesario, las superficies a unir, matar las aristas vivas, desengrasar las piezas con un solvente adecuado. Respetar un juego entre piezas del orden de 0,05 a 0,10 mm

OPERACIÓN DE SOLDADURA

El calentamiento se puede realizar por medio de un soplete, estañador o por inducción.

SEGURIDAD Y ALMACENAJE

Utilizar el decapante en zonas ventiladas, leer atentamente la ficha de seguridad.

Almacenar en lugares a una temperatura de 35°C en su empaque original y en lugar seco.

SEGURIDAD Y SALUD

Antes de usar, lea atentamente la ficha de seguridad disponible en el siguiente enlace:

<https://www.castolin.com/es-ES/msds/search>